

江苏润城温室科技股份有限公司温室材料（热镀锌高频焊管、共挤膜、方管、圆管）项目竣工环境保护自主验收意见

2020年12月19日，江苏润城温室科技股份有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南-污染影响类》、《江苏润城温室科技股份有限公司温室材料（热镀锌高频焊管、共挤膜、方管、圆管）项目环境影响报告书》及环评审批意见等文件要求，组织召开了温室材料（热镀锌高频焊管、共挤膜、方管、圆管）项目竣工环境保护自主验收会。会议成立了验收组：江苏润城温室科技股份有限公司、泰科检测科技江苏有限公司（验收监测单位）及邀请的3名专家（名单附后）。

验收组听取了环保设施建设、运行、生产及监测情况的介绍，现场核查了项目建设运营期环保工作落实情况，查阅了建设项目环境保护验收资料，形成以下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

江苏润城温室科技股份有限公司在江苏省兴化市兴东镇工业集中区征地150亩建设温室材料（热镀锌高频焊管、共挤膜、方管、圆管）项目。项目计划投资56654万元，分两期建设：一期建设两条焊管加工生产线和一条吹镀生产线，年产焊管（方管、圆管）6万吨，其中5万吨需热镀锌；二期一条吊镀生产线，年产5万吨热镀锌高频焊管温室材料项目。

（二）建设过程及环保审批情况

2016年8月，江苏润城温室科技股份有限公司委托江苏久力环境工程有限公司编制《温室材料（热镀锌高频焊管、共挤膜、方管、圆管）项目环境影响报告书》，2017年3月8日通过兴化市环境保护局审批。项目于2018年1月开工建设，2018年6月项目建成。

（三）投资情况

项目实际总投资16996.2万元，其中环保投资101万元，环保投资占总投资的0.59%。

（四）验收范围

温室材料（热镀锌高频焊管、共挤膜、方管、圆管）项目。

二、工程变动情况

- 1、项目一期不再建设；
 - 2、项目方管、圆管等器材的成型加工工序委外生产；
- 对照苏环办【2015】256号文，以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目废水主要为酸雾洗涤废水、含氨气的洗涤废水、酸洗废水、地面清洗水、锅炉排水、职工生活污水、初期雨水等。酸雾洗涤废水作为配酸用水回用，不外排；含氨气的洗涤废水作为配助镀剂用水回用，不外排；地面清洗水全部回用于酸洗槽中，不外排；职工生活污水经过化粪池预处理后同初期雨水、锅炉排水统一收集接管进入城东镇污水处理厂处理集中处理。

（二）废气

项目废气主要为酸洗废气、热镀锌工序废气、天然气燃烧废气。酸洗废气通过二级碱喷淋吸收装置处理后经1根20m高排气筒排放；热镀锌工序废气收集后经布袋除尘器+喷淋塔处理后通过1根20m高排气筒排放；天然气燃烧废气通过1根20m高排气筒排放；未捕捉到的废气以无组织形式排放。

（三）噪声

项目噪声源主要为空压机、酸雾吸收塔风机、引风集气装置风机等机械设备。采取基础减震、隔声等措施来降低噪声对周围环境的影响。

（四）固废

项目产生的固体废物包括：酸洗废液、助镀污泥、除尘灰、锌渣、生活垃圾等。酸洗废液、助镀污泥委托有资质单位处置；除尘灰全部回用于生产，锌渣外售给物资回收利用单位，生活垃圾委托环卫部门统一处理。项目在车间西北侧建设一座面积为30m²的危废暂存场所。

（五）其他环境保护措施

项目以车间二边界外100m、盐酸储罐区外50m设置卫生防护距离，目前此范围内无居民点，学校等环境敏感目标。

四、环保设施调试效果

泰科检测科技江苏有限公司出具的验收监测报告（编号：TK20M011469）结果表明，验收监测期间：

（一）废水

项目废水总排口中pH值范围、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准和城东镇污水处理厂接管标准。

（二）废气

1、有组织废气

热镀锌工序废气排气筒中颗粒物排放浓度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表2二级标准，氨排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准；

酸洗废气排气筒中氯化氢排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准;

天然气燃烧废气排气筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表3标准。

2、无组织废气

颗粒物、氯化氢排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值,氨排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1二级标准。

(三) 噪声

项目昼、夜间厂界噪声监测值符合《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。

(四) 固体废弃物

项目产生的固体废物包括:酸洗废液、助镀污泥、除尘灰、锌渣、生活垃圾等。酸洗废液、助镀污泥委托有资质单位处置;除尘灰全部回用于生产,锌渣外售给物资回收利用单位,生活垃圾委托环卫部门统一处理。

五、验收结论

项目在设计过程中执行了环保“三同时”制度,基本落实了环境影响报告书及审批意见要求,验收组同意江苏润城温室科技股份有限公司温室材料(热镀锌高频焊管、共挤膜、方管、圆管)项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

- 1、加强生产管理,避免“跑、冒、滴、漏”现象;
- 2、加强污染防治措施运行管理,确保各类污染物长期稳定达标排放;
- 3、完善验收监测报告书及相关支撑材料,项目通过验收后规范验收档案建设,及时登记公示验收资料。

江苏润城温室科技股份有限公司

2020年12月19日

江苏润城温室科技股份有限公司

温室材料（热镀锌高频焊管、共挤膜、方管、圆管）项目

竣工环境保护验收签到表

验收组	姓 名	单 位	职务/职称	签 名
验 收 负责人				
技 术 专 家	王中平	苏州市环宇牛栏	副经理	王中平
	张	苏州市科学院	高工	张
	王	江苏润城温室有限公司	高工	王
验收参 加人员				